

## Четырехсекционная печатная машина Ryobi 924 (формат А1)

Ryobi 924 одна из самых современных машин в своем классе. Она предназначена для печати высококачественной изобразительной продукции формата А1. Запечатываемая площадь (900 x 615 мм) позволяет разместить 8 полос формата А4. Машина обладает очень высокой скоростью до 16 200 отт./ч. и обеспечивает высокое качество печати.



Машина прекрасно подходит для печати журналов, художественных иллюстрированных изданий, постеров, наружной рекламы, картонной упаковки и др. рекламной, коммерческой и издательской продукции.

К лучшим составляющим Ryobi 924, относятся, в первую очередь, автоматические системы и устройства, сокращающие затраты труда и рабочего времени. Это автоматическая смена форм, компьютеризированный пульт управления RYOBИ PCS-E, автоматическая смывка красочного аппарата и офсетного полотна. В машине реализована возможность автоматической настройки с пульта по формату листа соответствующих механизмов на приемном устройстве, механизма бокового выравнивания, давления натиска.

Вторым важным моментом, является компоновка листопроводящей системы. Она имеет рядное построение и состоит из печатных и передаточных цилиндров двойного диаметра. Такая схема листопроводки в сочетании с особой конструкцией захватов цилиндров, имеющих двойное подпружинивание торсионными упругими элементами, позволяет без переналадок осуществлять печать, как на тонкой бумаге от 0,04 мм, так и на толстом плотном материале толщиной до 0,6 мм.

К третьей группе решений, непосредственно обеспечивающих качество печати, относятся механизм компенсации подачи краски и увлажнения в зависимости от скорости печати, устройство для удаления марашек, система непрерывного увлажнения с дельта-эффектом Ryobi-matic-D, позволяющая непрерывно удалять марашки с формы.

Ryobi 924 имеет выносной пульт управления Ryobi PCS-E, который оборудован сенсорным жидкокристаллическим монитором, калиброванным источником света, а также компьютерной системой, включающей энергонезависимую память, дисководы и сетевой интерфейс для встраивания машины в цифровой рабочий поток типографии. С помощью пульта

### Технические характеристики:

Количество печатных секций	4
Формат листа	от 410 x 290 мм до 920 x 625 мм
Максимальный формат изображения	900 x 615 мм
Толщина листа	0,04 - 0,6 мм
Производительность	16200 листов/час
Тип печатной формы	металлическая
Максимальные размеры печатной формы	910 x 665 мм
Максимальные размеры офсетного полотна	941 x 681 x 1,95 мм
Система подачи листов	ротационный самонаклад с каскадной подачей
Высота стапеля самонаклада	800 мм
Высота стапеля приемки	900 мм
Механизм выравнивания листа	боковое выравнивание тянущего типа, регулируемые передние упоры
Красочный аппарат	19 валиков (4 накатных)
Увлажняющий аппарат	RYOBI-matic, 4 валика (1 накатной)
Электропитание	3-х фазное, 380 В, 50 Гц, 145 А
Габариты печатной машины	7646 x 3010 x 1870 мм;
Масса печатной машины	20 т
Потребляемая мощность	45 кВт

та производится все оперативное управление машиной. Несколькими нажатиями можно задать размер тиража, формат листа для настройки бокового равнения и механизмов равнения в приемном устройстве, задать толщину листа для установки натиска, произвести окружную, поперечную и диагональную приводки, настроить общую и зональную подачу краски и увлажнения, произвести автоматическую смывку офсетного полотна и установить режим смывки. Кроме того, пульт позволяет сохранять в памяти все настройки тиража, визуальное контролировать состояние машины, осуществлять сервисный надзор.

Ryobi 924 оснащена ротационным каскадным самонакладом с раздувом стопы ионизированным воздухом для снятия статического электричества. Стол самонаклада имеет вакуумные ремни, обеспечивающие надежную проводку листов и плавное выравнивание по передним упорам при минимальном количестве прижимающих элементов (щеточных и резиновых роликов). Механизм замедления листа позволяет точно осуществлять равнение по передней кромке даже на максимальной скорости. Боковое равнение выполняет устройство тянущего типа с контрольным датчиком правильности равнения. Настройка устройства бокового равнения по формату листа производится с центрального пульта. Защита от попадания в машину двойного листа, а следовательно, от механических повреждений офсетного полотна, перегрузок привода и подшипников в опорах цилиндров, осуществляется механическим и ультразвуковым датчиком, по сигналу которых, в случае неправильной подачи, срабатывает специальное пневматическое аварийное устройство, фиксирующее листы на столе равнения и позволяющее плавно остановить машину. Подача листа в печатный аппарат осуществляется по наиболее надежной и проверенной схеме: нижний форгрейфер и передаточный цилиндр.

Красочный аппарат Ryobi 924 построен по одноручьевой схеме, что обеспечивает идеальную управляемость и малое время отклика на регулирующее воздействие. Несмотря на высокую динамику, он отлично выкатывает пласечные элементы за счет значительной емкости накатной группы. Индивидуальный привод дукторного вала и передаточного валика позволяют регулировать подачу краски в очень широком диапазоне, что просто необходимо для корректного воспроизведения малых изображений. Потребность в регулировке давления между красочными валиками сведена к минимуму за счет применения пружин в их опорах. Машина оснащена механизмом траверсирования накатных валиков, который позволяет гарантировать отсутствие шаблонирования.

Высокий уровень автоматизации машины позволяет встраивать её в электронный рабочий поток типографии. Это значит, что через компьютерную сеть или с помощью обычной дискеты данные об относительных площадях изображения с допечатного участка поступают в машину, и она

настраивается автоматически, снижая затраты времени, количество макулатуры, и делая работу печатника менее непредсказуемой. Данные об относительных площадях могут быть сформированы специальной программой Ryobi IVS по файлу верстки в формате PostScript или PPF(CIP-4). После получения информации о площадях в соответствии с установками оператора производится её пересчет в данные для настройки уровней раскрытия шиберов красочного ножа, скорости вращения дукторного вала, частоты качания и времени контакта передаточного валика. После этого специальная автоматическая система Ryobi RPI устанавливает наиболее экономичные режимы начала и завершения печати тиража. При этом закатывание краской красочного аппарата, зональная настройка, пуск печати и завершение работы происходят автоматически. Для контроля стабильности толщины красочного слоя в процессе печати установлена систему денситометрического контроля PDS-E, с помощью которой считывается шкала на отпечатанном оттиске, и затем, в машину отправляются данные для автоматической корректировки зональной подачи краски.

Вывод листов на приемный стапель осуществляется строго горизонтально за счет использования двух передаточных цилиндров и короткого горизонтального цепного транспортера. Это важно при выводе запечатанных листов большого формата на высоких скоростях, т.к. при использовании длинного транспортера возможен захлест, замятие и даже повреждение задней кромки листа. Выводное устройство оснащено разглаживающим механизмом, противоотмарывающим аппаратом, устройством снятия статического электричества, а также вакуумными тормозными барабанами, мощным регулируемым раздувом и вентиляторами, для надежной и аккуратной укладки листов в стапель. Для того чтобы избежать перетискивания при наполнении приемного стапеля, в приемном устройстве предусмотрена специальная Non-stop система позволяющая вставлять специальные разделительные доски.

#### **Оснащение машины:**

- Ротационный самонаклад
- Вакуумные ремни на столе равнения
- Механизм бокового равнения тянущего типа
- Датчик бокового равнения
- Точная регулировка передних упоров (ручная)
- Раздув в области передних упоров
- Полуавтоматическая смена форм
- Система приводки с пульта машины (окружная, поперечная, диагональная)
- Выносной пульт управления PCS-G(включая устройство подключения к компьютерной сети для получения данных по относительным площадям изображения от IVS)

- Автоматизированная система оптимизации подачи краски RPI (встроена в пульт PCS-G)
  - Непрерывное увлажнение Ryobi-matic
  - Система охлаждения/рециркуляции увлажняющего раствора
  - Устройство удаления марашек
  - Механический датчик двойного листа
  - Ультразвуковой датчик двойного листа
  - Детектор перекоса листа
  - Аварийный пневматический стопор у передних упоров
  - Датчики замятия и обрыва листа расположенные по тракту листопроводки
    - Датчик замятия и обрыва листа в приемном устройстве
    - Раздув ионизированным воздухом для снятия статического электричества на самонакладе
      - Устройство разглаживания листов
      - Порошковый противоотмарывающий аппарат
      - Обнуляемый счетчик (электронный, 5-разрядный)
      - Не обнуляемый счетчик общего количества оборотов печатной машины (10-разрядный)
      - Не обнуляемый счетчик общего количества отпечатанных листов (10-разрядный)
        - Монитор готовности машины (ОК монитор)
        - Система для разделения стоп бумаги на приемке без остановки машины
          - Траверсирующий мостовой валик
          - Система установки давления натиска с пульта машины (включает программно управляемую функцию очистки печатного цилиндра)
          - Система настройки по формату листа механизмов приемного устройства с пульта машины
            - Промежуточный бак для системы охлаждения/рециркуляции увлажняющего раствора
            - Ryobi-matic-D непрерывный увлажняющий аппарат с функцией удаления марашек
            - IVS программное обеспечение для расчета относительных площадей изображения по данным файла верстки в формате PostScript
            - IVS-CIP4 программное обеспечение для расчета относительных площадей изображения по данным файла верстки в формате PPF
            - Программное обеспечение для связи с информационной системой управления (MIS) для работы по технологии CIP4-JDF
            - Система денситометрического контроля Ryobi PDS-E
            - Траверсирующие накатные красочные валики